



**Opcional Alimentación Vertical**



**Alimentación Horizontal**

## Formador de cajas Modelo CE35, Robusto, Compacto, hasta Velocidades de 35 CPM.

El nuevo Formador de cajas CE35 de Pearson es una máquina altamente confiable y fácil de usar, capaz de formar y sellar fondos de RSC, HSC, CSSC y RSC con particiones integrales, ya sea con cinta adhesiva o por pegamento caliente derretido, a velocidades de hasta 35 casos por minuto. Su Diseño compacto lo hace ideal para áreas de producción y La nueva alimentación horizontal de bajo nivel la hace fácil de cargar los cartones sin formar dentro de la máquina. El modelo de Marco Intermedio CE35 es la respuesta para operaciones con un rango diverso de medidas de cajas.

El CE35 utiliza selectores verticales que alimentan rodillos horizontales que resulta en una operación confiable. Mientras la máquina trabaja en procesar una carga de cartones sin formar, una segunda carga puede esperar en el Alimentador. Una transportadora automática mueve la carga de cartones sin formar hacia la máquina cuando está lista, abriendo un espacio en la alimentación para la próxima carga de cartones sin formar. Una configuración opcional de alimentación horizontal está disponible para diseños de cajas que resultan en cargas de alimentación inestables.

Una vez que en la formadora de cajas, los cartones sin formar avanzan hacia la sección de formación donde ventosas al vacío en los lados mayores abren el cartón por formar, eliminando interferencia de los lados menores. La caja avanza por medio de ganchos a través del doblador de laterales, que abren paso para asegurar arreglo

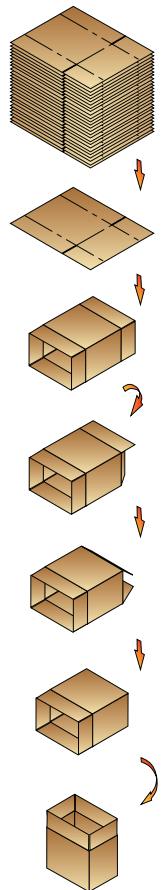
positivo, orillas cuadradas, y un sellado ajustado. El nuevo diseño del CE35 es capaz de formar cajas donde los cartones sin formar vienen con juntas de baja calidad o exceso de pegamento.

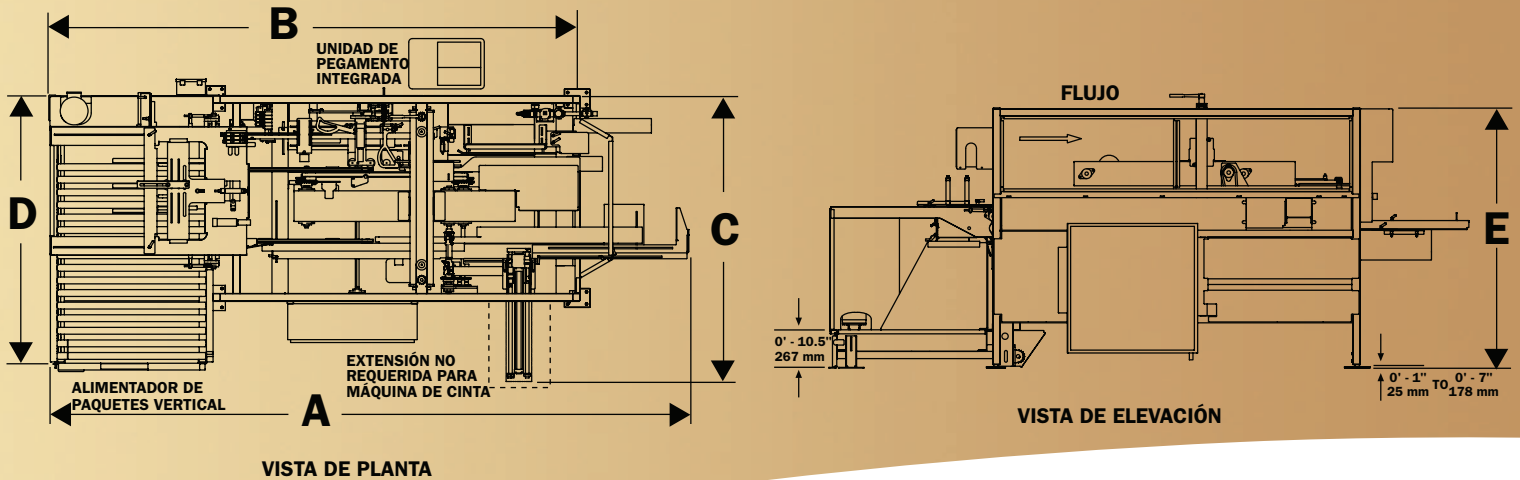
Con un diseño simplificado, el CE35 está equipado con manillas y marcas, que permiten un cambio rápido de formato sin herramientas adicionales, opcionalmente se pueden colocar mandriles de cambio rápido. Un panel view guía al operador a través del proceso de cambio rápido.

El CE35 ofrece las funciones siguientes:

- **PLC Allen-Bradley®**
- **Variadores de frecuencia Allen-Bradley®**
- **PanelView operador interface Allen-Bradley®**
- **PackML estándar sumiso**
- **Calentador de pega Nordson®**
- **Cinta de Presión Sensible Dekka®**
- **Generadores de vacío por Venturi**
- **Paquete de guardas de seguridad eléctricamente enlazado**
- **Modos de Ahorro de Energía**
- **Control de Velocidad hasta 1/6**
- **Cambio rápido de 3 minutos**
- **Panel de Control Listado UL®**
- **Construcción opcional de acero inoxidable**

Toda máquina Pearson está respaldada por nuestro equipo de servicio pos-venta y profesionales de soporte técnico disponibles las 24 horas del día, siete días a la semana a nivel mundial.





## REQUISITOS DE SERVICIOS PARA LA CE35

### CE35-G

#### Eléctrico:

230/460V, fases 3,  
60 Hz Std., 9.58 kVA

#### Neumático:

1.341 SCF/Ciclo @ 80 PSI  
(0.038 ciclo m<sup>3</sup> @ 551.2 KPa)

#### Peso de Embarque:

CE35-G - 3,350 libras (1508 kilos)  
CE35-15G - 5120 libras (2306 kilos)

### CE35-T

#### Eléctrico:

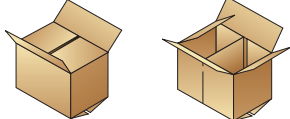
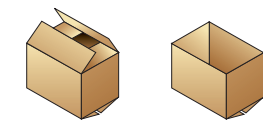
230/460V, fases 3,  
60 Hz Std., 5.19 kVA

#### Neumático:

0.744 SCF/Ciclo @ 80 PSI  
(0.021 ciclo m<sup>3</sup> @ 551.2 KPa)

#### Peso de Embarque:

CE35-T - 3200 libras (1453 kilos)  
CE35-20T - 5120 libras (2306 kilos)



## RANGOS DE TAMAÑO DE CAJAS FORMADAS

	LONGITUD	ANCHO	PROFUNDIDAD	PROFUNDIDAD ABIERTA*
<b>CE35-T</b>	8.75" - 23.5" 222 - 597 mm	5" - 16" 127 - 406 mm	5.625" - 18.5" 143 - 470 mm	8.125" - 21" 152 - 533 mm
<b>CE35-G</b>	8.75" - 23.5" 222 - 597 mm	5" - 16" 127 - 406 mm	3.5" - 18.5" 89 - 470 mm	6" - 21" 152 - 533 mm
<b>CE35-20T</b>	12" - 30"	8" - 24"	4.75" - 26"	10.5" - 30"
<b>CE35-15G</b>	305 - 762 mm	203 - 610 mm	121 - 660 mm	267 - 762 mm

## RANGOS DE TAMAÑO DE LOS CARTONES SIN FORMAR

	LONGITUD	ANCHO	ANCHURA DE ABERTURA DE FONDO
<b>CE35-T</b>	13.75" - 39.5"	8.5" - 29"	2.5" - 8"
<b>CE35-G</b>	349 - 1003 mm	216 - 737 mm	64 - 203 mm
<b>CE35-20T</b>	20" - 50"	14.5" - 42"	4" - 12"
<b>CE35-15G</b>	508 - 1270 mm	368 - 1067 mm	102 - 305 mm

\* Aberturas Superiores abiertas, aberturas de fondo cerradas. Por favor consulte a la fábrica con sus especificaciones de proyecto.

## ESPECIFICACIONES DE MÁQUINA

	Longitud Total = A	Longitud de Máquina = B	Anchura de Máquina = C	Anchura de Almacén = D	Altura de Máquina = E	Velocidad
<b>CE35-G</b> Adhesivo Caliente Derretido	14' - 9.5" 4509 mm	12' - 3.5" 3746 mm	6' - 6.5" 1993 mm	6' - 4.25" 1937 mm	6' - 0" 1830 mm	35 cpm
<b>CE35-T</b> Cinta de Presión Sensible	14' - 9.5" 4509 mm	12' - 3.5" 3746 mm	4' - 9" 1448 mm	6' - 4.25" 1937 mm	6' - 0" 1830 mm	35 cpm
<b>CE35-15G</b> Adhesivo Caliente Derretido Intermediario	18' - 11" 5766 mm	15' - 6" 4724 mm	7' - 8" 2337 mm	9' - 8" 2946 mm	7' - 9" 2362 mm	15 cpm
<b>CE35-20T</b> Cinta Sensible de Presión Intermediaria	18' - 11" 5766 mm	15' - 6" 4724 mm	7' - 6" 2269 mm	9' - 10" 2993 mm	7' - 3" 2209 mm	20 cpm

Todas las dimensiones de las máquinas mostradas reflejan una configuración vertical desde un ángulo derecho. Consulte a Pearson para conocer las dimensiones de la configuración horizontal.

